

東和興産切削ニュース

「東和興産切削ニュース」をご愛読頂き誠にありがとうございます。
 弊社では日頃よりVA提案活動・コストダウン対応・環境改善・省エネに寄与できる
 油種・機器・技術サポートをご紹介させて頂いておりますが、
 さらに潤滑管理・新商品の紹介と、幅広く情報提供をさせていただきます。
 今後もお客様に信頼される良きパートナーとして、お付き合いいただきますよう
 宜しくお願い申し上げます。

TOPICS

- Dn.スーパーハイドロ32HF-STのご紹介
- ダフニーアルファクールWNの商品紹介
- 切削管理の必需品液浸濃度計のご紹介
- ハリキリメンバーのご紹介



株ショーワ様の**商品開発部門賞**を受賞
 12年度「優良取引先表彰式」が催され、
 その席上、販売窓口の弊社が
 「商品開発部門」で表彰されました。

ダフニースーパーハイドロ32HF-STのご紹介

商品名：ダフニースーパーハイドロ32HF-ST

(7月販売開始)

高度に精製された高粘度指数基油(HVI)の採用により、VG32で競争力の高い高引火点省エネ作動油(HF-ST)を開発致しました。

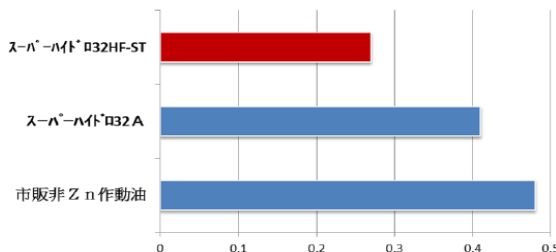
- (1) **高い粘度指数**を示しておりウォーミングアップ時の動力損失を軽減できます。また、ウォーミングアップ時間の短縮にも可能です。
- (2) **高粘度指数油**としては抜群の**剪断安定性**を有し、長期高圧条件下でも粘度低下が極めて少なく、安定した性状を維持します。
- (3) **優れた潤滑特性**有しており、従来の油圧作動油と比べ油圧ポンプ等の各種摩擦抵抗を低減し、電力消費の節減が可能です。
- (4) **耐熱性**に優れ、スラッジ生成が少なく、更油周期延長が可能です。

ダフニースーパーハイドロ32HF-ST 【耐摩耗性】

1. 試験概要

- ✓ 接触形式 3点接触
- ✓ 運動種類 すべり
- ✓ 試験球 SUJ2
- ✓ 回転数 1,200rpm
- ✓ 試験時間 30min
- ✓ 給脂方法 50℃浸漬

2. 試験結果



スーパーハイドロ32HF-STは優れた耐摩耗性を有します

ポンプ、アクチュエーター等の摩擦部位での摩耗を抑制

ダフニースーパーハイドロ32HF-ST【性状比較】

油名	スーパーハイドロ32HF-ST	スーパーハイドロ32A
粘度@40°C (mm ² /S)	34.5	31.7
粘度指数	142	105
密度@15°C (g/cm ³)	0.8365	0.8647
引火点 °C	254	218

※比較参考データ

油名	S/ハイドロ32X	S/ハイドロ32HF	S/ハイドロST
粘度@40°C	32.7	34.31	32.6
粘度指数	148	134	148
密度@15°C	0.8609	0.8307	0.8492
引火点 °C	208	254	224

◆高引火点省エネ作動油として

「ダフニースーパーハイドロ32HF-ST」

を開発しました。(発売開始2013年7月)

◆高粘度指数基油(鉱物油ベース)及び各種添加剤の組合せにより省エネ効果を実現しました。

- ① 高粘度指数化によりウォーミングアップ時の動力損失を軽減
- ② 潤滑性向上によりポンプ内の全効率UP
- ③ 低密度化により配管抵抗低減
- ◆その他油圧作動油として必要な性能を有しております。

■ 新商品 **ダフニーアルファクールWN**の紹介

～ロングライフ型ソルブルタイプクーラント～

本油は、合金鋼・炭素鋼・ステンレスなどの切削加工油剤として、水で希釈して使用します。特に従来の水溶性切削油では加工が難しかった**ダクタイル鋳鉄(FCD)**や**合金鋼(SCM)**の加工で良好な切削性を発揮します。本油は、改正PRTR 法非該当商品です。

ダフニーアルファクール WN の性状

項目	原液	10倍	50倍
密度 @15°C(g/cm³)	0.9922	—	—
色相 ASTM D-1500	L1.0	—	—
動粘度 @ 40°C(mm²/s)	118.0	—	—
酸価 (mgKOH/g)	57.1	—	—
硫黄分 (wt%)	0.02	—	—
銅板腐食 @50°C × 48h	1(1b)	—	—
表面張力 (mN/m)	26.8	—	—
pH	—	9.9	9.8
防錆性(DIN 法) @室温 × 2h	—	0(合格)	0(合格)
泡立ち @シリンダー振とう法	—	16-0	7-0

●大手カーメーカー様での**生産数改善例**

	現状油	推薦油
		他社エマルジョン
被削材	SCM 822	SCM 822
加工	貫通穴 20.15	貫通穴 20.15
深さ	30mm	30mm
送り	0.2	0.3
周速	85m	95m

(工具寿命は同等)



(アルファクールWN)



(他社エマルジョン)

送り速度と周速の加工条件を変更することで、1日の生産個数が**他社エマルジョン約100個**に対し**アルファクールWN約120個**の大幅増になりました。

切削管理の必需品！液浸濃度計のご紹介

自動連続測定が可能

容器やタンクに取付け簡単

長時間測定も安心



■各部の名称と役割



切削油の濃度管理から水系洗浄液の濃度管理までこれ1台あれば簡単に測定が可能になります！
夏本番で腐敗が気になるこれからの季節に是非ご活用ください！

※商品に関するお問い合わせは弊社営業担当までお気軽に♪

ATAGO 液浸濃度計 PAN-1

ハリキリメンバー紹介

東関東支社・本田社員を紹介いたします。
昨年12月に入社して半年が過ぎ、潤滑油の提案型販売、簡易熱診断の実施、ボイラー更新時に灯油・重油から環境性に優れたLPガスへの燃料転換の提案を行なっています。
ご用件がございましたらお気軽にお声をお掛け下さい。



切削ニュースのお問い合わせは
販売部 営業担当者迄
TEL 03-5604-3312
FAX 03-5604-1053