

■アルファークールWJご採用事例

「乳化破壊対策ソルブルタイプ」水溶性切削油

出光独自の特殊界面活性剤を採用
抗菌性アミン・防錆剤・腐食防止剤
油性剤を配合した**ソルブルタイプ**

↓ 提案

他社ネオクールBIO-101を使用
アルファークールWJへ切替
作業性・生産性の向上。コスト低減が可能！

↓ 成果

★乳化破壊・腐食問題の解決！
★希釈倍率を20倍から30倍へ変更
油剤購入費が33%低減！



東芝製MPC-3665B

(株)M社 平成22年2月

加工条件

- ・回転数: 285rpm
- ・送り速度: 4, 000mm/rev
- ・切り込み: 縦方向
- ・ドリル径: 17. 5
- ・穴深さ: 45mm
- ・ネジ径×ピッチ: M20×2. 5
- ・工具: 日立ツールASF
- ・被削材質: S440

■浮上油回収装置エコイットWタイプ好評！

前回ご紹介させていただきました『エコイット』のWタイプも好評
普通タイプに比べて汚れが酷いタンク・グリース状になっている浮
上油も回収しタンク内を素早く綺麗にしてくれます。タンク容量の大
きい装置にも対応可能！！低コストで大きな経済効果

一週間デモ機貸出キャンペーン中！！



Wタイプ

標準サイズ

■ 高引火点切削油ご採用事例 《ダフニーマーグプラスAC20HF》

鋼のBTA加工やガンドリル加工に最適
他社難削材加工油と同等以上の性能

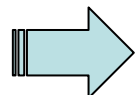


切替事例

- ・消防検査立ち入りの際、設備改善命令あり
- ・BTA加工機切削油、第3石油類から指定可燃物に変更
- ・指定可燃物採用で消化設備投資は、無し
- ・更油時、現行油抜き取り・消防仮取扱い申請
- ・加工性能は従来品同等以上
- ・消防との関係強化につながり企業イメージ向上

★代表性状

粘度 mm ² /s	19.26
引火点 °C	258
硫黄分 wt%	0.6
銅版腐食 100°C × 1h	4(4C)



危険物指定数量でお困りの際は是非弊社営業担当までご相談を！

■ 『ビジネスアリーナ2011』のご案内



- 日時 23年1月26日(水) 10:00~18:00
1月27日(木) 10:00~17:00
- 場所 埼玉スーパーアリーナ 入場無料

出展内容

環境改善・省エネルギーが図れる潤滑油、及び関連機器

東和興産 出展!

彩の国ビジネスアリーナ2011は

- ・最新の部品加工技術を持った企業
- ・環境、医療、光学、機械、精密などの製品企業
- ・IT情報通信企業
- ・環境、リサイクル企業
- ・産学連携に力を入れている大学及び研究機関
- ・中小企業支援に熱心な支援機関が勢揃いします。

皆様のご来場をお待ちしております。

産業機械用自動消化装置のご紹介

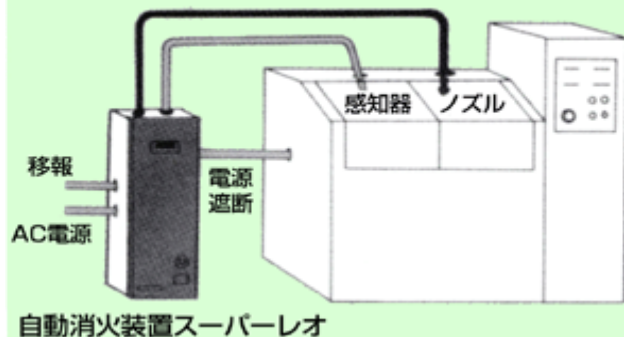
二酸化炭素自動消化装置

スーパーレオ FKEC II 型



MORITA
株式会社 モリタユージ

●設備系統図



無人化・自動化の進む

あらゆる産業・機械設備・装置等をサポート

消化剤二酸化炭素について

無色、無臭で安定したガスなので金属電気絶縁物、油等に対しても化学的な変化を及ぼしません。器物の汚損の心配もありません。

環境と安全を両立させた
自動消火装置

●用途 自動工作機械(放電加工機・NC旋盤他)
産業機械設備(危険物タンク・ボイラー他)

営業メンバー紹介



東関東支社・秋葉取締役支社長をご紹介します。
勤続年数43年・営業経験39年
若手社員からベテラン社員までお手本となる
営業マンです。
油業界を熟知しており、お客様からの信頼度
NO.1です。



切削ニュースのお問い合わせは
販売部 営業担当者迄
TEL 03-5604-3311
FAX 03-5604-1053