

東和興産切削ニュース

VOL. 18 2010年 10月 1日



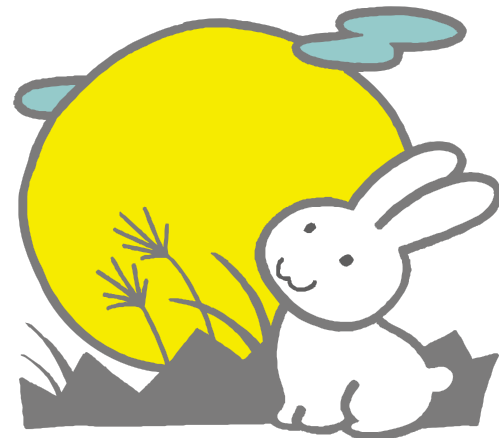
『東和興産切削ニュース』をご愛読頂きまして誠に有難うございます。

長く厳しい夏も過ぎ秋の気配が濃くなって来ましたが、皆様方の体調管理はいかがでしょう。厳しかったのは皆様だけでなく、日々使用している設備も、夏バテしているかもしれません。そんな設備を労わる潤滑油・切削油をご提案しております。

私共、東和興産では、省エネルギー・環境改善等のご提案活動を最重要項目として捉えており、『切削ニュース』を通じて今まで以上にお客様のニーズにお応え出来る様金属加工業界の最新の技術情報をご提供しております、お客様から信頼されるパートナーを目指してまいります。今後とも宜しくお願い申し上げます。

TOPICS

- 浮上油回収装置 エコイットのご紹介
- 超難削材加工用水溶性切削油のご紹介
- 『潤滑油による環境改善セミナー』開催しました
- 今年も出展します、『コラボさいたま2010』
- 営業メンバーの紹介(北関東支社田村社員)



■浮上油回収装置 エコイットのご紹介

水溶性切削液タンクの浮上油は使用液の腐敗を促進します！

今年の猛暑でも、浮上油を回収することで
水溶性切削液本来の性能を引き出し、腐敗を防止！

設置事例ご紹介

eco eit



- 業種 ターボ機械メーカー
- 対象設備 大型複合旋盤(森精機製)
- 使用油 耐腐敗性エマルジョン(鈹油系)
- 加工品 ターボ部品(SS材)
- 状況 浮上油が多量に混入、グリス状になっている
腐敗が進行しており悪臭発生

導入効果

テレビ東京系 (9/27) ワールドビジネスサテライト放映！

- 安価で浮上油が回収できた！
- グリス状の浮遊物も除去できた！
- 水溶性切削液の腐敗臭がなくなった！**

追加導入決定！

デモ機無料貸出中 お試し期間1週間(送料別途)



■超難削材加工用水溶性切削液のご紹介

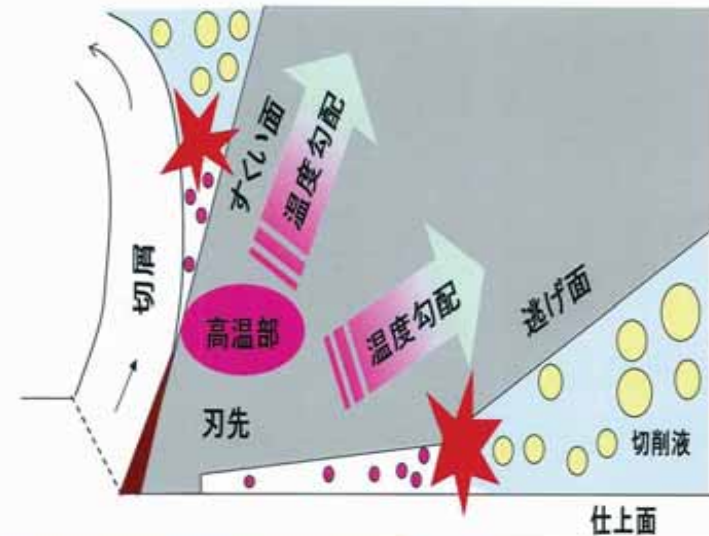


耐熱合金用加工油剤の開発コンセプト



刃先近傍の仮想潤滑モデル

◆図： 刃先の仮想潤滑モデル(外部給油)



＜切削液＞
逃げ面・すくい面の自由空間より
刃先の高温・微細空間に向けて供給

＜刃先付近＞
切削液中の有効成分が高温下で
微細粒子化し、狭小部に到達

エマルション・ソルブル

マスタークールの開発に成功！！

チタン・インコネル等の加工に対応！

詳しくは
営業担当まで

『潤滑油による環境改善セミナー』開催しました！



32社・44名参加 大好評のうちに終了

●7月7日 実施（石油健保会館）

内容

- ①石油情勢
- ②環境関連法規制について
- ③潤滑油による省エネルギー
- ④切削油による環境改善



引き続き、出張セミナーも受承ります

内容についてのお問い合わせは営業担当まで

今年も出展します

共同と創造で新たなビジネスチャンスを生み出す、埼玉県下最大規模の商工見本市 さいたま市商工見本市

コラボさいたま2010

●埼玉県下最大規模の商工見本市

11月12日・13日・14日 10:00～18:00

会場 さいたまスーパーアリーナ

展示予定

油圧作動油による
環境改善を提案します

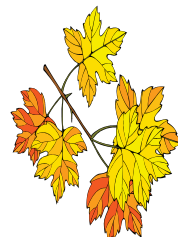
スーパー
ハイドロST

作動油
漏洩検知

営業メンバー紹介

北関東支社営業係長：田村を紹介します。

北関東支社には6月に着任、以前は石油化学を担当していました。潤滑油担当は日が浅いですが、営業経験は豊富。気持は新人に戻り、いつも笑顔でお客様に接しております。



切削ニュースのお問い合わせは
販売部 営業担当者迄
TEL 03-5604-3311
FAX 03-5604-1053