

# 東和興産切削ニュース



猛暑続きの夏も終わり今年も残すところあと3ヶ月となりました。

本年最後の『東和興産切削ニュース』VOL.6を発行する運びとなりました。  
この切削ニュース発行のコンセプトは、お客様のニーズである、職場の環境改善・コストダウンを、最新の技術情報とVA提案等で、サポートさせて戴くものでございます。  
どうぞ、私ども営業スタッフに、どんな事でも結構ですのでご相談下さい。

## TOPICS

- 好評！！ダフニーアルファクールEW
- 省エネ作動油
- 高引火点切削油
- 水溶性切削油の周辺機器ご紹介
- ハリキリメンバー紹介



## ■ 好評！ダフニーアルファクールEW



MAZAK-NEXUS200-IIによる穴あけ加工

(加工穴数: 17,000個クリアー工具折損なし)

被削剤	材質: STKM13A
	硬度: 焼ならし
工具	超硬ドリル
加工条件	回転数: 4,700rpm
	送り速度: $f=0.15\text{mm/rev}$
	切削速度: $N=60\text{m/min}$
ドリル	ドリル径: $\phi=4$
	穴深さ: 14mm

ダフニーマルチウェイ68MTとのセットにてご採用！！

各種産業機械に用いられるロール等の製造メーカーH社様

- ◆ 乳化破壊対策による『ロングライフ』
- ◆ 特殊界面活性剤による『高加工性』
- ◆ 工具寿命による生産性向上
- ◆ 加工不良低減
- ◆ コスト低減も実現可能！！

「かじり」発生の問題が解消。  
希釈倍率 **20倍** → **30倍** にでき使用油のコスト削減。

月間使用量 **ドラム3本** → **2本** へ削減  
年間約**100万円**のコストダウンが実現！！

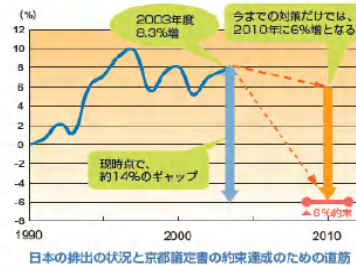


その他MAZAK-GNC旋盤による各種アルミ加も  
ダフニーアルファクールEWで**油種統**

—！！

## 省エネ作動油 潤滑油による環境問題への対応

日本は温室効果ガスの排出量を第一約束期間に基準年(1990年)と比べて6%削減させるという条約上の約束がありながら、実際の排出量は増加となっており、更なる取組みが求められています。



○省エネルギー法に基づき、対象となる工場・事業場に対し、エネルギー使用状況の定期報告と省エネ目標達成のための中長期計画の作成・提出、エネルギー管理者の選任等を義務付けることにより、計画的・自主的なエネルギー管理を徹底。

省エネ油の採用によるCO<sub>2</sub>削減及び電力量削減の提案が非常に有効

## スーパーハイドロSTの特長と省エネ効果へのアプローチ

試験項目	単位	市販作動油	46ST	省エネ効果
密度@15°C	g/cm <sup>3</sup>	0.87	0.85	配管圧力損失の低減
動粘度(40°C)	mm <sup>2</sup> /s	46	44	
粘度指数	-	108	150	バルブ部でのエネルギーロス低減 ウォーミングアップ時間の短縮
動粘度(0°C)	mm <sup>2</sup> /s	553	374	
摩擦係数				
LFW-1 (金属-金属)	-	0.11	0.08	金属摺動部の摩擦ロス低減
往復摺動 (金属-ゴム)	-	0.27	0.12	アクチュエーターの摩擦ロス低減
極圧添加剤	-	Zn系	非Zn系	スラッジ低減による フィルタ等での圧力損失低減

省エネの効果を実機で確認！！

## 省エネ作動油 ダフニースーパーハイドロ46ST



## 低粘度化、高粘度指数化の効果

### コスト削減効果

射出成型機工場での測定事例  
 連続4日間電力消費測定  
 1日当りの平均消費電力量

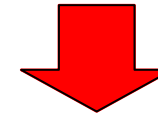


(KWh, %)

	S社46	スーパー ハイドロ32X	削減率
平均消費電力	149.736	142.992	4.5

月間削減消費電力 ≒ 202kwh  
 14円/kwh とすると 機械1台当り34000円/年  
 9台保有のため

約306千円/年のコストダウン



CO<sub>2</sub>削減・電力量削減が実現

大手飲料メーカーY社様

射出成型機3台 800L採用決定！！



## ■ 高引火点切削油

ダフニーマーグプラスAG30HF



- 消防法の可燃性液体類に分類《工場内の危険物削減》
- 合成油の特徴を生かし《加工性・耐ミスト特性を大幅に向上》
- 工場建設費(初期投資)《大幅なコストダウンに貢献!!》

精密機械メーカーK社様 納入30KL内定

新設ラインの集中タンクにて採用!!

◆ 出光の高引火点切削油の代表性状(全て不活性タイプ)

油名	動粘度@40℃	引火点℃
マーグプラスAG10HF	8.277	220
マーグプラスAG20HF	22.30	260
マーグプラスAG30HF	32.86	286

◆ 指定可燃物、低粘度4石品実績紹介

業種	油名	加工方法	材質
自動車	AG30HF	歯切、シェービング*	合金
自動車部品	AG20HF	汎用	鋼、アルミ
工具	AG10HF	工具研削	ハイス
重工	AG30HF	スピニング加工	—
電子	AG20HF	汎用	アルミ、マグネ

### ハリキリメンバー紹介



千葉支店:山賀社員

今回のメンバーは千葉支店の新メンバーです。

営業への配属が6ヶ月の新人ですが、既にお客様の現場に入り込み密着した営業活動を行っております。

如何なる困難にも持ち前のモチベーションでお客様の力になれる様頑張りますので、宜しくお願いします。

◆ 危険物の規制に関する政令の改正

第4石油類で引火点250℃以上の物品は、指定可燃物

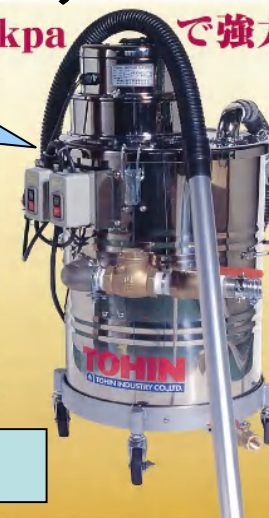
類別	等級	品名	品名指定	引火点	性質	指定数量
第四石油類	I	特殊引火物	ジエチルエーテル 二硫化炭素	-20℃以下		50L
	II	第一石油類	アセトン	200℃未満	可燃性	200L
			ガソリン		水溶性	400L
	III	第二石油類	灯油	200℃未満	非水溶性	1000L
			軽油		水溶性	2000L
重油			非水溶性		2000L	
III	第三石油類	クレオソート油	200℃未満	水溶性	4000L	
		重油		非水溶性	2000L	
		第四石油類		250℃未満		6000L
指定可燃物		可燃性液体類		250℃以上		

切削油の大半が3石!

## ■ 水溶性切削油の周辺機器ご紹介 マイクロスーパークリーナー

高真空30kpa で強力吸引!!

液体中の固形物を分離回収



販売キャンペーン実施中!

切削ニュースのお問い合わせ先は  
石油販売部 営業担当者迄  
TEL 03-5604-3312  
FAX 03-5604-1053

次回 VOL.7は 平成20年1月発行予定です