

# 東和興産切削ニュース

お客様のさらなる加工技術の向上、今後ますます厳しくなる 環境規制への対応、コストダウン対応等、様々なご要望に応えるべく定期的に切削ニュースを発行致します。最新の技術情報、VA提案、獲得事例を記載し、今まで以上に技術サポートに取り組みお客様から信頼されるパートナーを目指していきます。今後とも、宜しく御願い申し上げます。

## TOPICS

- 環境対策・非塩素化によるコスト削減
- 防錆シートによる錆撲滅提案
- クーラント管理によるコスト低減・工具寿命延長・加工精度向上
- アルファクールシリーズによる腐敗・臭気改善
- 切削ハリキリメンバーの紹介



## ■ 環境対策・非塩素化によるコスト削減

VA提案内容	現状	経済効果
環境対策油：塩素フリー切削油 ダフニーマーグプラスST-25	・廃油処理費用 $800L \times @50 \times 12 = 48万 / 年間$	使用油リサイクル再生可能 廃油処理費用 = 0円 / 年間  <b>年間48万のコスト削減が可能！</b>

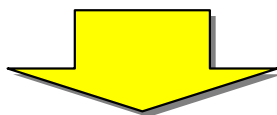
(現状の問題)

塩素系油剤を使用(ダイオキシン問題・廃油処理費用発生)

環境対策・コスト削減の御提案として・・・

塩素フリーのガンドリル専用油剤を御提案 **ダフニーマーグプラスST-25**

(実機テスト実施)



(改善後)

(評価)

加工性能良好

再生利用も可能(廃油処理費用0)

採用 全量塩素系油剤から切替成功 塩素フリーへ！

(ワンポイント)

塩素系油剤の産業廃棄物処理費用  
一般に30円～50円/L発生します。



## ■ 防錆シートによる錆撲滅提案

### 油剤使用無しで錆からの脱出の御提案

防錆油塗布 布団袋で梱包 出荷 錆発生及び布団袋の膨潤・強度不足

防錆油使用無で錆撲滅の御提案

防錆期間: 2週間 **防錆フィルム**の御提案

現在、1ヶ月経過中 発錆無・強度良好、破け無し



お客様のニーズに合った防錆シート・フィルムを御紹介致します

## ■ クーラント管理によるコスト低減・工具寿命延長・加工精度向上

弊社主催切削油セミナーに参加

クーラント管理の重要性を認識 現場内で勉強会を実施

セミナー参加前・・・任意にクーラント補充

↓  
使用量の定量・定倍によるコスト削減  
濃度管理の実施により、腐敗を防止  
安定した濃度により、工具寿命・精度も安定



腐敗の管理  
TTC汚染度  
チェック

コック採用により、  
原液給油時の油  
こぼしを防止！！



水切原液



適量を計る



計量カップの目盛り



水で希釈する



よく混ぜる



タンクに補給

タンク設定倍率30倍 60～70倍の希釈液を補給実施

クーラント使用量 **1000L/月** **600L/月に削減成功** **ランニングコスト削減**

## ■ アルファクールWRによる腐敗・臭気改善

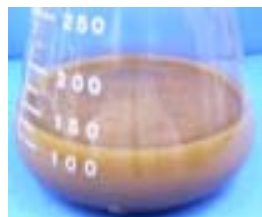
### 問題点

鋳物加工によるクーラントの変色  
腐敗による臭気  
加工精度の向上

**ダフニーアルファクールWRを御推奨**  
(合成油鋳物加工専用クーラント)

クーラントの変色無  
鋳物ベースから**合成油ベース**に切替  
加工性能の向上・乳化破壊無  
臭気無

(鋳物による変色 WRに切替後)



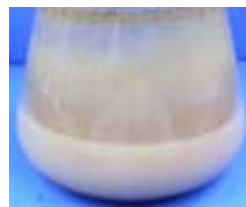
従来油  
(1W後)



鋳物の切粉蓄積  
変色無



WR  
(4W後)



合成系エマルジョン  
(1W)



鋳物系エマルジョン  
(1W)



(乳化破壊無)

## ■ 切削ハリキリメンバーの紹介



切削ハリキリメンバーのご紹介をしたいと思います。  
今回は、西関東支社:青柳社員をご紹介します。  
青柳社員は、前回セミナーで洗浄液の講師も努めました。  
このセミナーを機に加工油販売に積極的に取り組んでおります。  
24時間緊急対応から全て受け付けますので、何卒宜しく御願  
申し上げます。

西関東支社 青柳社員

切削ニュースお問い合わせ  
石油販売部  
TEL 03 - 5604 - 3311  
FAX 03 - 5604 - 1053